

### 面板圖



### 注意事項

1. 安裝前，請確認電源已關閉，以避免感電事故。
2. 安裝時，請避免將控制器安裝於潮濕處，以防止錯誤動作。
3. 安裝時，請妥善做好防水處理，以免滲水造成燒機危險。
4. 送電前，請確認配線及輸入電源是否正確。
5. 安裝前，請依配線圖施工並遵守電流限制，以避免裝配錯誤或過載造成危險。
6. 安裝時，感溫棒及前後板連接線，請勿與電源及負載線綑綁一起。

### 適用規格

- 輸入電壓：110V/220V AC/50~60Hz
- 顯示器：七段顯示器
- 錶頭安裝方式：嵌入式
- 尺寸安裝：137\*28\*32mm<sup>3</sup> (錶頭) 165\*140\*53mm<sup>3</sup> (後托)
- 最大輸出：(1)壓縮機 30A/ 250 V (2)電熱(除霜) 30A/ 250 V (3)除霧 8A/ 250 V (4)日光燈 8A/ 250 V (5)風扇 8A/ 250 V (純電阻性負載)
- 可偵測溫度範圍：-50°C~+80°C
- 工作環境溫度：-15°C~+70°C
- 準確度：±1 °C
- 解析度：0.1 °C

### 一般參數設定

項次	代號	參數	說明	範圍	出廠設定
1.	tS	溫度設定	設定停機溫度	-50°C ~ +80.0°C	-20°C
2.	td	溫差設定	停機後再啟動所需溫差	+0.1°C ~ +15.0°C	+4.0°C
3.	Sd	延遲啟動	停機後延遲多少時間再啟動	0 ~ 15 分鐘	2 分鐘
4.	dt	除霜方式選擇	選擇電熱『EL』或熱氣『HS』除霜	EL/HS	EL
5.	di	除霜週期	設定運轉幾小時後除霜	0 ~ 24 小時	4 小時
6.	dd	除霜時間	設定除霜所需時間	0 ~ 60 分鐘	20 分鐘
7.	dS	除霜終止溫度	設定除霜終止溫度	0.0°C ~ +80.0°C	+25.0°C
8.	FS	風扇運轉溫度	設定蒸發器風扇運轉溫度	-50°C ~ +30.0°C	0.0°C
9.	CL	散熱片清洗設定	設定散熱片清洗時間	0~250 天	0 天
10.	rt	溫升時間設定	小數點溫度上升時間	0 ~ 15 秒	0 秒
11.	tA	溫度校正	感溫棒溫度校正	-10°C ~ +10.0°C	0.0°C

### 鎖碼參數設定

項次	代號	參數說明	範圍	出廠設定
1.	Lo	一般參數鎖定選擇	y：鎖定/n：不鎖定	y
2.	tH	設定最高溫度上限	tS ~ +80.0°C	+50.0°C
3.	tL	設定最低溫度下限	-50°C ~ tS	-50°C
4.	AH	設定高溫警報溫度	tS~+80.0°C	+50.0°C
5.	Ht	設定高溫溫度到達『AH』值後，經過多久警鈴運作之時間	0~180 分鐘	90 分鐘
6.	AL	設定低溫警報溫度	-50°C~tS	-30°C
7.	Lt	設定低溫溫度到達『AL』值後，經過多久警鈴運作之時間	0~180 分鐘	60 分鐘
8.	tC	選擇除霜方式	ti(小時)/CP(刻)	ti
9.	FL	壓縮機停機，風扇是否運轉選擇	y：停止/n：運轉	y
10.	OF	風扇停止時間(當 FL 選擇『y』時，才有此功能)	0~60 分(當 OF=0 時，則風扇不執行攪拌功能)	3 分鐘
11.	On	風扇運轉時間(當 FL 選擇『y』時，才有此功能)	0~60 秒(當 On=0 時，則風扇不執行攪拌功能)	15 秒
12.	do	除霜時，顯示器顯示何種狀態	1=除霜前溫度；2=顯示 DEF；3=庫內實際溫度	1

★註：1.當『Lo』【一般參數鎖定選擇】選擇『y』【鎖定】時，螢幕將只會出現『tS』【溫度設定】之參數代碼，系統無法再進入其他一般參數欄內做調整。  
2.當『tC』【除霜方式設定】選擇『ti』時，則以小時計算方式為單位；選擇『CP』時，則以刻計算方式為單位。

### 故障碼

顯示符號	說明	顯示符號	說明
E1H	櫃內感溫棒短路或溫度高於+80 °C	AH	高溫警報(溫度高於 AH 設定，維持 Ht 設定時間)
E1L	櫃內感溫棒斷路或溫度低於-50 °C	AL	低溫警報(溫度低於 AL 設定，維持 Lt 設定時間)
E2H	蒸發器感溫棒短路或溫度高於+80 °C	CLn	散熱片應該清洗
E2L	蒸發器感溫棒斷路或溫度低於-50 °C		

## 一般參數設定操作

- 按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍三次，系統則進入第一組參數『tS』，再按壓一次【SET】鍵，即顯示該組之參數值『-20』，按壓【▲】【▼】即可設定所需要之參數值。欲修改第二組參數，再按壓【SET】鍵，則顯示參數的代號『td』，再按壓一次【SET】，即顯示第二組之參數值，按壓【▲】【▼】即可調整該組之參數值，以此類推。













## 鎖碼參數設定操作

- 按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍三次，在『888』閃爍期間，再同時按壓【▲】【▼】鍵，即顯示鎖碼參數『Lo』，此時按壓【▲】或【▼】鍵，可選擇『y』或『n』；『y』代表鎖碼，『n』代表不鎖碼。
- 鎖碼選擇完成後，再按【SET】鍵即顯示『tH』參數代號，再按壓一次【SET】鍵即顯示該參數值『50』，利用【▲】或【▼】鍵調整我們所需之值，再按【SET】鍵進行下一個參數之設定，以此類推。

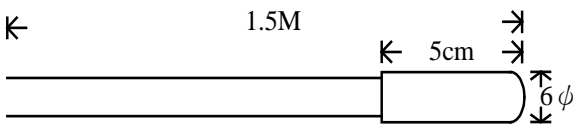
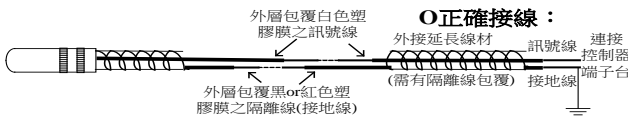
## 其它操作

- 送電後，若按壓【ON/OFF】鍵，可控制『Pon』開機或『PoF』關機。
- 電源開啓後，壓縮機延遲保護時(綠色指示燈閃爍)，按壓【▼】鍵螢幕上會顯示『Fon』，此時壓縮機會立即運轉。
- 總運轉時數(tot)：同時按壓【▲】【▼】鍵，螢幕會顯示 tot 和機組運轉時間，例如：tot, ---, 001, ---, 234 即表示機組總運轉時數為 1234 小時。
- 在參數顯示期間，若 30 秒內不去按壓任一按鍵，或按壓【強制除霜】鍵，系統就會回滾到溫度顯示。
- 散熱片清洗：出現『CLn』散熱片清洗之故障碼時，按壓【▼】鍵概約 3 秒後螢幕顯示『CCL』清除警報，再按壓【ON/OFF】鍵，將控制器重新開機即可清除故障碼，系統則重新計算清洗時間。

## 功能鍵、燈號

	開關鍵	控制器供電開關		黃色	燈亮，表示電源已供應
	上下鍵	調整數值大小		綠色	燈閃爍，表示壓縮機準備運轉 燈亮，表示壓縮機運轉中
	設定鍵	功能設定鍵		紅色	燈亮，表示冷凍系統除霜中
	強制除霜鍵	進行必要的除霜 或快速跳離參數		黃色	燈亮，表示風扇運轉中
	除霧鍵	防霧電熱開關		黃色	燈亮，表示防霧電熱供應中
	照明鍵	櫃內燈光開關		黃色	燈亮，表示櫃內燈光供電中

## 感溫棒規格

 <p>1.5M 5cm 6φ</p>	 <p>○正確接線： 外層包覆白色塑膠膜之訊號線 外層包覆黑或紅色塑膠膜之隔離線(接地線) 訊號線 連接控制端子台 接地線</p>
<p>1.NTC 隔離線黑色 PVC/長度 1.5M/銅頭 5cm 6φ 2.NTC 隔離線紅色 PVC/長度 1.5M/銅頭 6cm 6φ</p>	<p>感溫棒線材外接延長線時，務必使用有隔離線包覆的線材，勿使用非隔離材質（EX：16 蕊管線），且注意訊號線與接地線勿接反(如圖)，以確保有效隔離干擾。</p>

## 出線圖

※警報發生時外接警報器接點會反覆 ON：3秒,OFF：3秒

